



## STP-ST1M

### Kezelési útmutató – HU

2026-04-01  
STP-ST1M IGM Mobile Base Manual HU v1.02.01 A4ob

## IGM ST1M Gurulós állvány asztali gépekhez és berendezésekhez

### Tisztelt Vásárlónk!

Köszönjük a bizalmat, amelyet egy új IGM termék megvásárlásával szavazott nekünk.

Ez az útmutató a termék tulajdonosa és használója számára készült a biztonságos összeszerelés, üzemeltetés és karbantartás érdekében. Kérjük, figyelmesen és alaposan olvassa el a kézikönyvben található összes információt. A terméket kizárólag az ebben az útmutatóban leírtak szerint használja. Ez biztosítja a maximális élettartamot és teljesítményt. Mindig tartsa be az általános biztonsági előírásokat.

Sok sikeres és örömteli munkát kívánunk!

### 1. Rendeltetészerű használat

Az IGM ST1M univerzális mobil gépállvány akár 200 kg-os teherbírásával ideális megoldást nyújt asztali gépek stabil, biztonságos és mobil elhelyezéséhez a műhelyben. Kiválóan alkalmas vastagsági gyalugépekhez, szalagfűrészekhez, gérvágó fűrészekhez, asztali fűrőgépekhez és más, hasonló méretű műhelygépekhez.

Az 570 × 500 mm méretű, sík munkafelületnek köszönhetően az állvány könnyen hozzáigazítható a legtöbb általános asztali géphez. Az adott gép rögzítéséhez furatokat kell készíteni az MDF munkalapon.

A robusztus acélszerkezet maximális stabilitást biztosít még megterhelő használat során is. A lábpedálos mechanizmus és a beépített kerekek egyszerű mozgatást tesznek lehetővé — így a gépet bárhová könnyedén áthelyezheti, ahol éppen szüksége van rá.

### 2. Tartozékok

Az ajánlott tartozékok az IGM weboldalán találhatóak meg.

**Figyelem! A nem jóváhagyott tartozékok felszerelése vagy a termék jelen kézikönyvvel ellentétes használata károkat és súlyos sérüléseket okozhat. Kizárólag az IGM által javasolt tartozékokat és alkalmazási módokat használja.**

### 3. Garancia

Az IGM folyamatosan arra törekszik, hogy kiváló minőségű és megbízható termékeket szállítson. A garanciális igényekre az IGM mindenkor érvényben lévő kereskedelmi és garanciális feltételei irányadóak.

### 4. Termékjellemzők

Maximális teherbírás: 200 kg

Munkalap méretei: 570 × 500 mm

Munkamagasság: 835 mm

Munkalap anyaga: Laminált MDF lap

**Megjegyzés:** A termék nem alkalmas magas súlypontú gépekhez, mint például bizonyos oszlopos fűrőgépek vagy vésőgépek (mortiserek).

### 5. Biztonsági utasítások

Figyelem! Az állvány használata előtt olvassa el az összes biztonsági utasítást és útmutatást. Az utasítások be nem tartása az állvány károsodásához és súlyos sérülésekhez vezethet. Órizzze meg ezt a kézikönyvet a későbbi tájékozódáshoz.

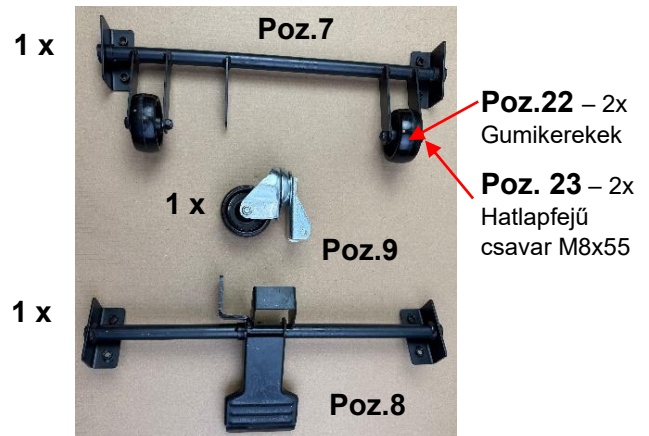
- Tilos az állványra felmászni, ráülni vagy ráállni.
- Az állványt kizárólag tolja, ne húzza.
- A munka megkezdése előtt megfelelően rögzítse a gépet vagy az elektromos szerszámot az állványhoz.
- Az állványt mindig sík és vízszintes felületen használja a billegés vagy felborulás megelőzése érdekében.
- Használat előtt győződjön meg róla, hogy az állvány stabilan áll a padlón, a pedál alsó állásban van, a kerekek pedig fel vannak emelve.
- Ne módosítsa az állványt, és ne használja a rendeltetésétől eltérő célra.
- Ne lépje túl a 200 kg-os maximális teherbírást.

### 5.1 Szimbólumok

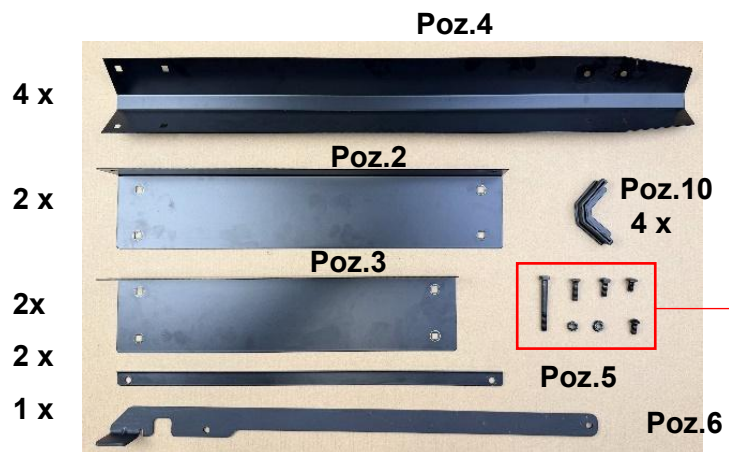


## 6. A csomag tartalma

Az állvány összeszerelése előtt gondosan ellenőrizze a csomag tartalmát.



1 x



**Poz. 18**  
4x Belső kulcsnyílású hengeresfejű csavar M8\*8



**Poz. 19**  
8x Alátét ø8.5ø202t

**Poz. 20**  
4x Rugós alátét ø8

**Poz. 21**  
4x Hatlapú anya M8

**Poz. 16**  
5x Önbiztosító anya M8

**Poz. 17**  
24x Peremes hatlapú anya M8

**Poz. 11**  
16x Kapupántcsavar r M8\*16



**Poz. 13**  
1x Hatlapfejű csavar M8x70

**Poz. 14**  
4x Süllyesztett fejű csavar M8x30

**Poz. 15**  
2x Hatlapfejű csavar M8x20

**Poz. 12**  
12x Imbuszfejű csavar M8\*16

**Szükséges szerszámok:** 12 mm-es villáskulcs, 13 mm-es villáskulcs, PH2-es csillagcsavarhúzó (Phillips), 5 mm-es imbuszkulcs

## 7. Összeszerelés

### 1. ábra

Az állványt stabil asztalon vagy a padlón szerelje össze. Helyezze az MDF munkalapot (1. tét.) színével lefelé (a felső oldalon találhatóak a süllyesztett furatok).

### 2. ábra

Rögzítse a 2 db rövid merevítőt (3. tét.) és a 2 db hosszú merevítőt (2. tét.) a munkalaphoz (1. tét.) a süllyesztett fejű csavarok (14. tét.) és az M8-as anyák (17. tét.) segítségével.

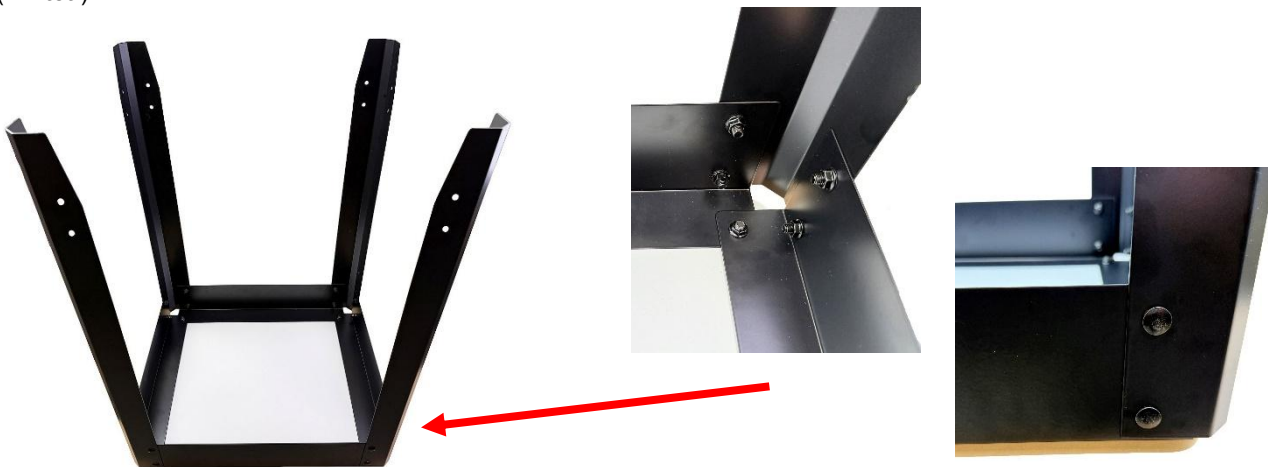
Ábra.1.



Ábra.2.



**Ábra. 3.** Szerelje fel a lábakat (4. tét.). Használjon M8×16-os kapupántcsavarokat (11. tét.) és M8-as hatlapú anyákat (17. tét.).



**Ábra.4.** Szerelje fel az oldalsó tartógerendákat (5. tét.) a lábak közé a hosszabbik oldalakon. Használjon M8×16-os hatlapfejű csavarokat (12. tét.) és M8-as anyákat (17. tét.).



### 5. ábra

Szerelje fel a kerekekkel ellátott hátsó tartógerendát (7., 22., 23. tét.).

### 6. ábra

Szerelje fel az első tartógerendát az önbeálló kerék fékjével (8. tét.). Használjon M8×16-os hatlapfejű csavarokat (12. tét.) és M8-as anyákat (17. tét.).

Ábra.5.



Ábra.6.



### 7. ábra

Szerelje be az önbeálló kereket (9. tét.) a csavar (13. tét.) és az anya (16. tét.) segítségével. Kösse össze az első és a hátsó kerekeket az összekötő rúddal (6. tét.). Használja a csavarokat (15. tét.) és az anyákat (16. tét.).

### 8. ábra

Helyezze fel a műanyag lábvédő kupakokat (10. tét.).

Ábra.7.



Ábra.8.



**9. ábra** Fordítsa el az állványt 180°-kal, és ellenőrizze a pedálos kerékmechanizmus megfelelő működését.



## Figyelem!

Használat előtt győződjön meg róla, hogy az állvány stabilan áll a padlón, a pedál felső állásban van, a kerekek pedig fel vannak emelve.

Ábra. 10. Teljesen összeszerelt állvány.



Ábra. 11. Pedál fent – az állvány a lábain áll, a kerekek pedig fel vannak emelve.



Ábra. 12. Pedál lent – az állvány a kerekein áll.



Ábra. 13. Az IGM PS33 Spirál asztali vastagsági gyalugép használatakor helyezze a gépet a munkaasztal közepére, és rögzítse a csavarok, anyák, lapos alátétek és rugós alátétek (18., 19., 20., 21. tét.) segítségével az előfúrt furatokon keresztül. Más gépekkel való használat esetén a furatokat saját kezűleg kell elkészítenie.



## 14. Diagram és Alkatrészjegyzék

Pozíció	Név	Mennyiség
1	Munkalap	1
2	Hosszanti összekötő elem	2
3	Keresztirányú összekötő elem	2
4	Láb	4
5	Sín / Vezetősín	2
6	Tengely	1
7	Hátsó keréktartó merevítő	1
8	Első keréktartó merevítő	1
9	Önbeálló kerék / Görgő	1
10	Talp	4
11	Kapupántcsavar M8*16	16
12	Imbuszfejű csavar M8*16	12
13	Hatlapfejű csavar M8 X 70	1
14	Süllyesztett fejű csavar M8X30	4
15	Hatlapfejű csavar M8 X 20	2
16	Önbiztosító anya M8	5
17	Peremes hatlapú anya M8	24
18	Belső kulcsnyílású hengeresfejű csavar M8*8	4
19	Alátét ø8.5ø202t	8
20	Rugós alátét ø8	4
21	Hatlapú anya M8	4
22	Gumikerekek	2
23	Hatlapfejű csavar M8 X 55	2

